

# EXPLANATION OF THE DIAGRAM

SPOSÓB KODOWANIA INSTRUMENTÓW · OBJAŠNENJE GRAFIČKOG PRIKAZA ·  
A DIAGRAM MAGYARÁZATA · РАЗЯСНЕНИЕ НА ДИАГРАМАТА

## ISO number (shape, variable grit size, diameter)

Numer ISO (kształt, różny rozmiar ziaren, średnica)  
ISO broj (oblik, varijabilna veličina granula, promjer)  
ISO-szám (alak, változó szemcseméret, átmérő)  
Numărul ISO (forma, dimensiunea variabilă a granulațiilor, diametrul)  
Номер по ISO (форма, променливи размери на частиците, диаметър)

## Full size illustration 1:1

Kształt instrumentu w skali 1:1  
Ilustracja u potpunoj veličini: 1:1  
Teljes méretű ábra 1:1  
Reprezentare în mărime naturală 1:1  
Илюстрация в реален размер 1:1

## Reference number

Numer referencyjny  
Kataloški broj proizvođača  
Referenciaszám  
Numărul de referință  
Каталожен номер

## Single pack (instead of packs of five)

Pakowane pojedynczo (zamiast w opakowaniach a'5 szt.)  
Pakiranje sa jednim svrdlom (umjesto pakovanja od pet)  
Egyes csomagolás (ötös csomagok helyett)  
Pachet singular (in loc de pachete a câte cinci)  
Единична опаковка (вместо опаковки от по пет)

## Head diameter in 1/10 mm

Średnica części pracującej w 1/10 mm  
Promjer glave izražen u 1/10 mm  
Fejátmérő 1/10 mm-ben  
Diametrul capului în 1/10 mm  
Диаметър на главата в 1/10 mm

## Price groups

Grupa cenowa I-III (patrz: cennik)  
Grupacija po visini cijena  
Árcsoportok  
Grupe de preț  
Ценови групи

## Head length in mm

Długość części pracującej w mm  
Dužina glave u mm  
Fejhossz mm-ben  
Lungimea capului în mm  
Дължина на главата в mm

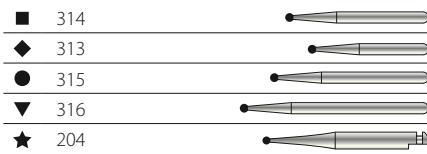
## Types of Shank

Rodzaje trzonków  
Vrste držača  
Szártypusok  
Tipuri de tijă a frezelor  
Видове ръкохватки

## Grit sizes

Rodzaje grubości nasypu  
Veličine granula  
Szemcseméretek  
Dimensiunile granulațiilor  
Размер на частиците

MLX	150 μm
ML	105 – 125 μm
F	45 μm
XF	25 μm
UF	15 μm



# RECOMMENDED SPEEDS

ZALECANE PRĘDKOŚCI OBROTOWE · PREPORUČENE BRZINE · JAVASOLT SEBESSÉGEK ·  
VITEZE RECOMANDATE · ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ СКОРОСТИ

## Head diameter in 1/10 mm

Średnica instrumentu w 1/10 mm  
Promjer glave: 1/10 mm  
Fejátmérő 1/10 mm-ben  
Diametrul capului în 1/10 mm  
Диаметър на главата в 1/10 mm

## Speed range (min-1)

Zakres obrotów (min-1)  
Raspon brzine: (min-1)  
Sebesség tartomány (min-1)  
Domeniile turățiilor (min-1)  
Скоростен обхват (min-1)

## Maximum speed (min-1)

Maksymalne obroty (min-1)  
Maksimalna brzina: (min-1)  
Maximális sebesség (min-1)  
Turăția maximă (min-1)  
Максимална скорост (min-1)

008 – 010	75.000 – 150.000	450.000
012 – 014	60.000 – 110.000	450.000
016 – 018	45.000 – 88.000	450.000
021 – 023	40.000 – 75.000	300.000
025 – 027	30.000 – 65.000	160.000
029 – 031	25.000 – 56.000	140.000
033 – 040	22.000 – 45.000	120.000
042 – 050	20.000 – 37.000	95.000
055 – 060	17.000 – 32.000	80.000
065 – 080	13.000 – 26.000	60.000
085 – 100	12.000 – 24.000	58.000
120 – 140	8.000 – 15.000	35.000
160 – 180	6.000 – 12.000	27.000
200 – 220	5.000 – 11.000	27.000